



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

TERMO DE REFERÊNCIA Nº 05/2021

1. DA SECRETARIA REQUISITANTE

Secretaria Municipal de Educação.

2. DO FUNDAMENTO LEGAL

Este Termo de Referência foi elaborado em cumprimento ao disposto na Lei de Licitações e Contratos da Administração Pública (8.666/1993) e outras leis correlatas.

3. DO OBJETO E DAS INFORMAÇÕES ESSENCIAIS

DO OBJETO:

O presente Termo de Referência tem como objeto compor o edital de **Registro de Preços, para a aquisição de mobiliários escolares**, em atendimento às escolas municipais de ensino fundamental, de acordo com as condições estabelecidas neste Termo de Referência.

DAS INFORMAÇÕES ESSENCIAIS:

Orçamento: **R\$ 773.009,21** (setecentos e setenta e três mil e nove reais e vinte e um centavos) sendo **R\$ 766.438,00** (setecentos e sessenta e seis mil e quatrocentos e trinta e oito reais) oriundos do **Termo de Compromisso PAR nº 202000496-6**, firmado pelo Município de São Borja com o Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação – FNDE, e **R\$ 6.571,21** (seis mil, quinhentos e setenta e um reais e vinte e um centavos) como contrapartida por parte do Município.

Fica expressamente estabelecido que os preços contratados incluem todos os custos diretos e indiretos para a completa aquisição do mobiliário.

Além disso, os objetos a serem licitados **devem seguir rigorosamente o padrão definido pelo Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação – FNDE**, conforme especificações deste TR e seus anexos, como também das normas e legislações vigentes.

4. DA JUSTIFICATIVA

O acesso de todas as crianças e jovens à escola de qualidade é um direito fundamental do cidadão que, embora garantido constitucionalmente, requer uma série de elementos estruturais, tais como professores qualificados e motivados, direção escolar atuante e **infraestrutura escolar adequada**.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

A melhoria da infraestrutura é condição necessária para o acolhimento do alunado em condições salubres que, verdadeiramente, facilitem o desenvolvimento de suas potencialidades e contribuam para o aprendizado.

Para melhoria das condições de infraestrutura escolar, o **Ministério da Educação- MEC** criou uma série de ações no intuito de contribuir para disponibilizar prédios escolares em condições de uso adequado pelos estudantes. Isso significa dizer: imóveis construídos ou reformados/ ampliados com espaços educativos que unam os aspectos de segurança, salubridade e comodidade a existência ambientes lúdicos, além de contar com equipamentos e mobiliário em quantidade e qualidade adequadas.

Essas ações estão sendo **planejadas e assistidas pelo FNDE** por intermédio do Plano de Ações Articuladas (PAR). O PAR, por sua vez, é o planejamento multidimensional da política de educação que os municípios, os estados e o Distrito Federal devem fazer para um período de quatro anos. O PAR é coordenado pela secretaria municipal/estadual de educação, mas deve ser elaborado com a participação de gestores, de professores e da comunidade local.

A assistência financeira do MEC aos entes federados ficou facilitada a partir da edição da Lei Ordinária nº 12.695/2012, pela qual o Ministério fica autorizado a transferir recursos aos entes federados, com a finalidade de prestar apoio financeiro à execução das ações do PAR, sem a necessidade de firmar convênio, ajuste, acordo ou Contrato.

O FNDE passa a utilizar, então, o Termo de Compromisso para executar a transferência direta, prevista na referida lei, para a implementação das ações pactuadas no PAR.

No âmbito das parcerias, destacou-se aquela firmada entre o FNDE e a Fundação para Desenvolvimento da Educação – FDE/SP, pela assinatura do documento denominado “Acordo de Cooperação Técnica objetivando a integração institucional entre as duas entidades”, por meio do qual a FDE cedeu os direitos de uso do projeto do mobiliário para salas de aula por ela desenvolvido e forneceu suporte técnico às ações de aquisição e controle tecnológico desses produtos ao FNDE.

O mobiliário desenvolvido em parceria com a FDE foi projetado para alunos em diversas estaturas, professores e pessoas em cadeiras de rodas. As especificações foram norteadas pelos elementos construtivos e dimensionais prescritos nas normas supracitadas, favorecendo posturas ergonômicas, bem como incorporando os preceitos de economicidade e sustentabilidade às aquisições públicas, elementos essenciais nas ações de governo da atualidade.

Diante do exposto e em razão de seu compromisso e responsabilidade com o ensino público municipal, a Administração Municipal firmou o **Termo de Compromisso PAR nº 202000496-6** com o FNDE, que tem por objeto a



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

aquisição de mobiliário escolar, padrão FDE/FNDE, para as salas de aula das escolas municipais de ensino fundamental.

5. DAS DEFINIÇÕES

Os conjuntos para aluno obedecem as seguintes classificações:

ITEM	ETAPA	UNIDADE	QTD	R\$ UNI	R\$ TOTAL
Conjunto aluno / CJA-06-ABS (para alunos com altura entre 1,59m e 1,88m): - Padrão FDE/FNDE.	Ensino Fundamental	Conjunto	1704	R\$ 593,00	R\$ 1.010.472,00
Conjunto professor / CJP-01: - Padrão FDE/FNDE	Ensino Fundamental	Conjunto	155	R\$ 696,33	R\$ 107.931,67
Mesa pessoa em cadeira de rodas / MA-02: - Padrão FDE/FNDE	Ensino Fundamental	Conjunto	13	R\$ 562,67	R\$ 7.314,67
TOTAL GERAL			1872	R\$ 1.852,00	R\$ 1.125.718,34

6. DAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CONJUNTO ALUNO CJA-06b-ABS (modelo FDE/FNDE)

Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m.

DESCRIÇÃO:

- Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e, em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.
- Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.
- Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.

CONSTITUINTES – MESA

- Tampo em ABS virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura,



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bi-componente. Dimensões acabadas 605mm (largura) x 465mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto executivo.

No molde do tampo devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes, indicando mês e ano de fabricação, a identificação "**modelo FDE-FNDE**" (conforme indicado no projeto executivo), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

No molde da travessa devem ser gravados o datador de lotes, indicando mês e ano de fabricação, a identificação "**modelo FDE-FNDE**" (conforme indicado no projeto executivo), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Estrutura composta de:

- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);

- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);

- Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).

- Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. Dimensões, design e acabamento conforme projeto executivo.

No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "**modelo FDE-FNDE**" (conforme indicado no projeto executivo), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo;

- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm, cabeça panela, fenda Phillips.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

- Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.
 - Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.
 - Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto executivo. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "**modelo FDE-FNDE**" (conforme indicado no projeto executivo), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
- Obs.:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
 - Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

CONSTITUINTES – CADEIRA

- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto executivo. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "**modelo FDE-FNDE**" (conforme indicado no projeto executivo), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
- Obs.:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
- Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto executivo.
 - Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "**modelo FDE-FNDE**" (conforme indicado no projeto executivo), e o nome do fabricante do componente.

Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente.

Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).

- Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

- Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm.

- Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm.

- Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto executivo. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "**modelo FDE-FNDE**" (conforme indicado no projeto executivo), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências).

O conjunto para aluno deve possuir, ainda, o Selo INMETRO de Identificação da Conformidade, contendo número do registro ativo do objeto. Os Selos devem ser fixados na superfície inferior do assento da cadeira, e na superfície inferior do porta-livros.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

As cores dos materiais do CJA-06b-ABS deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 1 abaixo:

Tabela 1 - Referências de Cores		
Componente ou insumo	Cor	Referência
Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo	Cinza	PANTONE (*) 428C
Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento	Azul	PANTONE (*) 654C
Componentes injetados: Tampo, assento e encosto	Azul	PANTONE (*) 287C
Componentes injetados: Ponteiras e sapatas	Azul	PANTONE (*) 287C
Componentes injetados: Porta-livros	Cinza	PANTONE (*) 425C
Componentes injetados: Travessa estrutural	Preta	---
Pintura dos elementos metálicos	Cinza	RAL(**) 7040
Identificação do padrão dimensional na estrutura da mesa	Azul (sobre fundo cinza)	PANTONE (*) 287C
Identificação do padrão dimensional no encosto da cadeira	Branca (sobre fundo azul)	----

(*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED

(**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 (modelo FDE/FNDE)

DESCRIÇÃO:

- Conjunto do professor composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira.
- Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, montado sobre estrutura tubular de aço.
- Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.

CONSTITUINTES – MESA

Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto executivo). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto executivo). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura.

Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.

Estrutura composta de:

- Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm).
- Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm).
- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm).
- Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm).

7.2.1.5. Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm);
- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.

Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16” x 5/8”, zincados.

Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampas conforme projeto executivo.

Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto executivo. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “**modelo FDE-FNDE**” (conforme indicado no projeto executivo), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (*tipo*



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto executivo).

Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Rio e o grau de empolamento deve ser de do/to.

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrômetros na cor CINZA.

CONSTITUINTES – CADEIRA

Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto executivo. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “**modelo FDE-FNDE**” (conforme indicado no projeto executivo) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (*tipo insert*), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto executivo).

Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto executivo.

Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie *Eucalyptus grandis*, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “**modelo FDE-FNDE**” (conforme indicado no projeto executivo) e o nome do fabricante do componente.

Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente.

Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).

Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm.

Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm.

Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto executivo. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação “**modelo FDE-FNDE**” (conforme indicado no projeto executivo) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (*tipo insert*), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto executivo).

Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Rio e o grau de empolamento deve ser de do/to.

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrômetros, na cor CINZA.

**As cores dos materiais do CJP-01 deverão respeitar aquelas
definidas na Tabela 2 abaixo:**

Tabela 2 - Referências de Cores		
Componente ou insumo	Cor	Referência
Laminado de alta pressão para revestimento da face	Cinza	PANTONE (*) 428C



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

superior do tampo		
Laminado de baixa pressão para revestimento das duas faces do painel	Cinza	PANTONE (*) 428C
Laminado de alta pressão para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento	Cinza	PANTONE (*) 425C
Fita de bordo	Cinza	PANTONE (*) 428C
Componentes injetados: Assento e encosto	Cinza	PANTONE (*) 425C
Componentes injetados: Ponteiras e sapatas	Cinza	PANTONE (*) 425C
Pintura dos elementos metálicos	Cinza	RAL(**) 7040

(*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED

(**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

**MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS MA-02
(modelo FDE/FNDE)**

DESCRIÇÃO:

- Mesa individual acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço.

CONSTITUINTES – MESA

Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto executivo). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto executivo). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura.

Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.

Estrutura composta de:



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);

- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm);

- Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm).

Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm);

- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.

Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento (conforme projeto executivo). Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "**modelo FDE-FNDE**" (conforme indicado no projeto executivo) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (*tipo insert*), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações no projeto executivo).

Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Rio e o grau de empolamento deve ser de do/to.

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrômetros na cor CINZA.

As cores dos materiais do MA-02 deverão respeitar aquelas definidas na Tabela 3 abaixo:

Tabela 3 - Referências de Cores		
Componente ou insumo	Cor	Referência
Laminado de alta pressão para revestimento da face superior do tampo	Cinza	PANTONE (*) 428C
Fita de bordo	Azul	PANTONE (*) 287C
Componentes injetados: Ponteiras e sapatas	Azul	PANTONE (*) 287C



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

Pintura dos elementos metálicos	Cinza	RAL(**) 7040
Indicação de acessibilidade na estrutura da mesa	Azul (sobre fundo cinza)	PANTONE (*) 2925C

(*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED

(**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

7. INDICAÇÃO DE ACESSIBILIDADE:

A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, na lateral direita e na face externa, conforme projeto executivo.

Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas.

Obs.: Em se tratando do **Conjunto Professor CJP-01 e Mesa Pessoa em Cadeira de Rodas MA-02**, as etiquetas de identificações a serem fixadas nas mesas devem apresentar também a seguinte frase, acompanhada do Símbolo Internacional de Acesso: **“Este móvel é acessível”**.

A representação gráfica do Símbolo Internacional de Acesso deve atender o estabelecido na **ABNT NBR 9050:2015** – Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos, adotando-se uma das seguintes formas de representação e considerando as seguintes opções de cores:

- Pictograma branco sobre fundo azul (referência PANTONE 2925C);
- Pictograma branco sobre fundo preto;
- Pictograma preto sobre fundo branco.



BRANCO SOBRE
FUNDO AZUL



BRANCO SOBRE
FUNDO PRETO



PRETO SOBRE
FUNDO BRANCO

8. MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO:

Os itens de mobiliário devem ser entregues com o Manual do Uso e Conservação (em anexo). A empresa vencedora do certame deverá fornecer um manual a cada



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

volume de duas mesas e duas cadeiras, em se tratando de **Conjunto Aluno CJA-06-ABS**; e um manual para cada **Conjunto Professor CJP-01** e para cada **Mesa Para Pessoa em Cadeira de Rodas MA-02**.

9. EMBALAGEM:

Conforme definido em outros processos licitatórios, em se tratando de objetos semelhantes realizados pelo FNDE, a embalagem deve proteger integralmente o produto e facilitar o seu manuseio, observando as especificações abaixo:

No caso de **Conjunto Aluno CJA-06b-ABS**, acoplar e amarrar as mesas duas a duas e empilhar e amarrar as cadeiras duas a duas. Fixar cada amarra com duas cadeiras a uma amarra com duas mesas do mesmo padrão dimensional, de modo que se configure um único volume.

O único volume mencionado no item acima deverá ser envolvido com filme termoencolhível. Este filme deverá ser resistente o suficiente para evitar o rompimento da embalagem, proteger contra poeira e umidade, e garantir a integridade física do mobiliário durante o manuseio, transporte e estocagem.

Nos casos de **Conjunto Professor CJP-01** e **Mesa Pessoa em Cadeira de Rodas MA-02**, depois de embalados individualmente conforme item descrito acima, as mesas e as cadeiras deverão ser envolvidas em filme termoencolhível, de modo que se configure um único volume. Este filme deverá ser resistente o suficiente para evitar o rompimento da embalagem, proteger contra poeira e umidade, e garantir a integridade física do mobiliário durante o manuseio, transporte e estocagem.

Obs.: Rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo de cada volume, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem.

10. GARANTIA:

O fabricante (fornecedor) deverá oferecer garantia contra defeitos de fabricação de, no mínimo, **24 meses** (vinte e quatro meses) a partir da data da entrega dos mobiliários.

Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base a data da efetiva entrega dos mobiliários ao Contratante.

11. DO CONTROLE DE QUALIDADE

As empresas participantes do certame licitatório deverão entregar a declaração de atendimento às normas e às legislações vigentes (em anexo), referentes a todo processo de fabricação e controle de qualidade, garantindo que satisfazem ao **modelo FDE/FNDE**, o que inclui o atendimento: da ABNT, do INMETRO e das demais normas correlatas.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

12. DA GARANTIA DA RESERVA ORÇAMENTÁRIA E INDICAÇÃO DA RUBRICA

O recurso, no valor total de **R\$ 773.009,21** (setecentos e setenta e três mil e nove reais e vinte e um centavos) sendo **R\$ 766.438,00** (setecentos e sessenta e seis mil e quatrocentos e trinta e oito reais) oriundos do **Termo de Compromisso PAR nº 202000496-6**, firmado pelo Município de São Borja com o Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação – FNDE, e **R\$ 6.571,21** (seis mil, quinhentos e setenta e um reais e vinte e um centavos) como contrapartida por parte do Município, e correrão à conta das seguintes rubricas:

CÓDIGO DA DOTAÇÃO		PROJ/ ATIV	ÓRGÃO	UNIDADE
40146	4.4.90.52.00.00.00.00. 1294	2126	12	02
1380	4.4.90.52.00.00.00.00. 0020	2126	12	02

13. DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

Para habilitar-se ao pagamento a(s) contratada (s) deverá (ão) apresentar ao contratante a 1ª via da nota fiscal de vendas/fatura juntamente com a comprovação de entrega.

O pagamento será efetuado no prazo de **até 30 dias** (trinta), após o cumprimento de todas as etapas a seguir: a) apresentação da cobrança prevista no item acima; b) Atesto do recebimento do produto pelo fiscal; c) E aprovação da documentação comprobatória pelo setor responsável da gestão dos contratos, uma vez que tenham sido cumpridos todos os critérios e condições estabelecidos no contrato, neste TR e seus anexos.

Qualquer dos documentos que apresentar incorreção será devolvido à (s) contratada (s), para regularização, reiniciando-se novos prazos para pagamentos, a contar da reapresentação devidamente corrigida.

Obs.: O prazo para efetuar o pagamento à (s) empresa (s) correrá, desde que o FNDE já tenha realizado a transferência dos recursos referentes à parcela da autarquia federal ao Município, conforme definido no **Termo de Compromisso PAR nº 202000496-6**.

14. DAS OBRIGAÇÕES

Compete à(s) contratada(s):

- Envidar todo o empenho e a dedicação necessários ao fiel e adequado cumprimento dos encargos que lhe são confiados.
- Assinar a(s) Ata(s) relativa(s) à licitação, bem como o instrumento contratual dela decorrente.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

- Tomar todas as providências necessárias para o fiel cumprimento das disposições contidas no Termo de Referência, no Edital e no Contrato, inclusive no que se refere ao cumprimento das regras do Controle de Qualidade e quanto ao compromisso de fornecimento dos quantitativos, atendendo às solicitações de compras.

- Reparar, corrigir ou substituir, às suas expensas, as partes do objeto do Edital e seus Anexos, em que se verificarem vícios, defeitos, ou incorreções resultantes dos produtos empregados ou da execução de serviços.

- Responder, integralmente, por perdas e danos que vier a causar ao contratante, a usuários beneficiários dos produtos fornecidos, ou a terceiros, em razão de ação ou omissão dolosa ou culposa, sua ou dos seus prepostos, independentemente de outras cominações contratuais ou legais a que estiver sujeita, inclusive no que se refere às disposições do Estatuto da Criança e do Adolescente (Lei nº 8.069/1990), quando for o caso e no que couber.

- Não efetuar, sob nenhum pretexto, a transferência de responsabilidade para outros, sejam fabricantes, técnicos ou quaisquer outros.

- Manter durante toda a execução do objeto da presente licitação, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas no Edital e seus Anexos, bem como na legislação vigente.

- Informar ao contratante, conforme o caso, a ocorrência de fatos que possam interferir, direta ou indiretamente, na regularidade do fornecimento.

- Executar todos os serviços com mão-de-obra qualificada, devendo a(s) contratada(s) cumprir com todas as normas técnicas da ABNT, do INMETRO e demais normas correlatas, relativas aos processos de fabricação e controle de qualidade dos objetos do presente Termo, no que couber.

15. DO PRAZO E CONDIÇÕES DE ENTREGA/RECEBIMENTO

Os mobiliários escolares descritos neste Termo deverão ser entregues no prazo máximo de **20 dias** (vinte) **corridos**.

Obs.: O início do prazo será contado a partir do empenho.

Os mobiliários escolares deverão ser entregues no Almoxarifado da Prefeitura Municipal de São Borja, na Rua João José de Oliveira Freitas, nº 421, Cidade de São Borja/RS, em dias úteis.

O transporte e a entrega dos mobiliários escolares, objeto deste Termo, são de responsabilidade da(s) contratada(s).

Fica assegurado ao contratante o direito de rejeitar os mobiliários escolares entregues em desacordo com as especificações e condições deste Termo de Referência, do edital e do instrumento contratual, ficando a(s) contratada(s) obrigada(s) a substituir e/ou reparar os itens irregulares, no prazo de **até 30 (trinta) dias**.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação

Caso a substituição/reparação dos mobiliários escolares não ocorra no prazo determinado, estará(ão) a(s) contratada(s) incorrendo em atraso na entrega e sujeita(s) à aplicação das sanções previstas neste Termo.

O aceite dos mobiliários escolares pelo contratante não exclui a responsabilidade civil nem a ético-profissional do fornecedor por vícios de quantidade ou qualidade dos mobiliários escolares ou disparidades com as especificações estabelecidas no Termo de Referência e seus Anexos, verificadas posteriormente, garantindo-se ao contratante as faculdades previstas em legislação pertinente.

16. DA FISCALIZAÇÃO

O acompanhamento e a fiscalização dos instrumentos contratuais firmados com a(s) contratada(s) serão feitos pelo *Coordenador de Captação de Recursos e Investimentos e Projetos e Programas Especiais, Leandro Almeida Frizon, decreto nº 18.629/2020*, em conformidade com o disposto no artigo 67, da Lei n.º 8.666/93.

O fiscal dos Contratos será responsável pelo acompanhamento, fiscalização e pelo atesto dos bens contratados, podendo utilizar, entre outras ferramentas de controle e checagem, lista de verificação que venha a ser disponibilizada pelo FNDE como instrumento administrativo auxiliar do processo de controle de qualidade, no âmbito da assistência técnica a que se refere à Lei nº 5.537/1968.

O contratante se reserva ao direito de, sempre que julgar necessário, verificar, por meio de agente técnico credenciado ou de seus funcionários, se as prescrições das normas deste Termo de Referência estão sendo cumpridas.

O contrato deverá ser gerado em tantas vias quantas forem necessárias, a fim de que **uma seja encaminhada à Coordenação de Captação de Recursos e Investimentos e Projetos e Programas Especiais da SMEd – Coordenador, Leandro Almeida Frizon.**

17. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

As sanções administrativas cabíveis, relativas ao descumprimento do procedimento licitatório, bem como das obrigações decorrentes da assinatura dos respectivos Contratos serão fixadas pelo Edital e pela respectiva minuta do Contrato Administrativo, anexo àquele.

São Borja, 17 de Junho de 2021.

JOÃO CARLOS REOLON,
Secretário Municipal de Educação.
Decreto nº 18.786/2021

EDUARDO BONOTTO,
Prefeito de São Borja.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO BORJA
PALÁCIO JOÃO GOULART
Secretaria Municipal de Educação